

## PROCEDIMIENTO DE PLANIFICACIÓN Y PRODUCCIÓN MOBILIARIO

### 1. OBJETIVO

Establecer la metodología para realizar la planificación y producción de mobiliario bajo condiciones controladas de operación con el fin de asegurar la conformidad de los productos

### 2. ALCANCE

Este procedimiento tiene alcance desde la distribución de las ordenes viajeras hasta la entrega del producto a despachos.

### 3. RESPONSABLES

- Gerente de producción
- Analista de radicación
- Analista de proyectos
- Supervisor de maderas
- Supervisor metalmecánica
- Líder de seguimiento
- Operarios

### 4. DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES

#### a. Distribución de las órdenes de producción

Las ordenes viajeras de producción son generadas por el analista Radicación y enviadas al área de producción las cuales son entregadas a los procesos involucrados en la OP según corresponda (Maderas, punzonado, metalmecánica, pintura, ensamble, archivo rodante, estructuras plegables, sillas, aluminios o compras)

- Resumen de Material F-GP-15
- Orden viajera Madera F-GP-16
- Orden viajera de Metalmecánica F-GP-17
- Orden viajera de Pintura F-GP-18
- Orden viajera de Aluminio F-GP-19
- Orden viajera de Ensamble F-GP-21
- Orden Viajera Kit de Tornillería F-GP-20
- Orden Viajera Despachos F-GP-22
- Resumen Material Sillas F-GP-23
- Orden Trabajo Sillas
- Muebles Especiales

El líder de seguimiento realiza el registro de la entrega de producción en el F-GP-02 DISTRIBUCIÓN DE ÓRDENES DE PRODUCCIÓN

Las Ordenes de producción de panelería se realizan por medio del F-GP-06 TIPOLOGÍA Y FACHADAS PANELERÍA PISO TECHO Y F-GP-07 TIPOLOGÍA Y FACHADAS PANELERÍA MEDIA ALTURA, el cual es complemento de la Orden Viajera de Aluminio.

#### **b. Aclaratorias de productos**

Cuando se requiriera hacer un cambio en las especificaciones de la Orden de Producción debido a medidas críticas o materiales faltantes en la ficha técnica, en analista de proyectos generará una Aclaratoria de productos, la cual sustituye o modifica las especificaciones de la orden viajera.

#### **c. Producción de productos de línea**

En el Módulo SISPRO de visualización de planos, se almacenan y actualizan los cambios en planos de productos de línea, este módulo está disponible en las áreas de metalmecánica y madera.

Los productos de línea que no están incorporados en el módulo se encuentran disponibles en versiones impresas ubicadas en la oficina de metalmecánica.

#### **d. Producción de productos especiales**

La elaboración de productos especiales se realiza a partir de los planos entregados por el proceso de muebles especiales. El líder de seguimiento recibe la Orden Viajera de Muebles Especiales y se realiza el seguimiento mediante el F-GD-03 SOLICITUD PRODUCTOS ESPECIALES E8

#### **e. Verificación de entrada de materias primas**

El seguimiento a la disponibilidad de recursos para la producción de las órdenes viajeras la realiza el líder de seguimiento a partir de la relación del stock por OP que envía el auxiliar de almacén; o de la revisión del sistema CAS-ONE. Esta información se registra en el F-GP-04 CUADRO DE MATERIAL FALTANTE y se informa a los líderes de proceso correspondientes.

#### **f. Seguimiento de producción**

El líder de seguimiento recopila información de los supervisores de proceso de producción y genera el F-GP-05 AVANCE DE PRODUCCIÓN POR PROCESO y lo envía a los jefes de calidad, despachos e instalaciones.

### g. Novedad de producción

Las solicitudes de materiales o insumos adicionales para las OP las solicita el líder de seguimiento en el formato F-GP-06 NOVEDAD DE PRODUCCIÓN a la auxiliar e calidad, quien llevará un registro de las solicitudes para determinar las acciones correctivas

### h. Desarrollo de prototipos

El desarrollo de prototipos y muestras se desarrolla de acuerdo a los planos proporcionados por diseño y tendrán prioridad en producción.

## 5. DEFINICIÓN DE TERMINOS

**OP:** Orden de producción

## 6. DOCUMENTOS Y FORMATOS DE REFERENCIA

F-GP-02 DISTRIBUCIÓN DE ÓRDENES DE PRODUCCIÓN  
F-GD-03 SOLICITUD PRODUCTOS ESPECIALES E8  
F-GP-04 CUADRO DE MATERIAL FALTANTE  
F-GP-05 AVANCE DE PRODUCCIÓN POR  
F-GP-06 NOVEDAD DE PRODUCCIÓN  
F-GP-07 TIPOLOGÍA Y FACHADAS PANELERÍA PISO TECHO  
F-GP-08 TIPOLOGÍA Y FACHADAS PANELERÍA MEDIA ALTURA  
F-GP-15 RESUMEN DE MATERIAL  
F-GP-16 ORDEN VIAJERA MADERA  
F-GP-17 ORDEN VIAJERA DE METALMECÁNICA  
F-GP-18 ORDEN VIAJERA DE PINTURA  
F-GP-19 ORDEN VIAJERA DE ALUMINIO  
F-GP-21 ORDEN VIAJERA DE ENSAMBLE  
F-GP-20 ORDEN VIAJERA KIT DE TORNILLERÍA  
F-GP-22 ORDEN VIAJERA DESPACHOS  
F-GP-23 ORDEN VIAJERA SILLAS  
ORDEN TRABAJO SILLAS  
MUEBLES ESPECIALES

## 7. CONTROL DE CAMBIOS

<b>ELABORÓ</b>	<b>REVISÓ</b>	<b>REVISÓ</b>
María Paula Gómez Jefe de Calidad y Medio Ambiente	Giovanny Betancur Líder de seguimiento	Rolando Arias Analista de proyectos
<b>APROBÓ</b>		
Alfredo Sierra Gerente de Producción		

<b>FECHA</b>	<b>VERSIÓN</b>	<b>DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO</b>
Febrero 2019	1	Elaboración