

**SISTEMA GLOBALMENTE ARMONIZADO CLASIFICACIÓN Y ETIQUETADO DE  
PRODUCTOS QUÍMICOS**

**FAMOC DE PANEL S.A**

## Contenido

<b>OBJETIVO .....</b>	<b>4</b>
<b>GENERALIDADES .....</b>	<b>4</b>
<b>2.1 ETIQUETAS .....</b>	<b>4</b>
<b>2.2 ENVASES Y EMPAQUES .....</b>	<b>5</b>
<b>2.3 SITIO DE ALMACENAMIENTO .....</b>	<b>6</b>
<b>2.4 ESTANTERÍAS .....</b>	<b>6</b>
<b>METODOLOGIA .....</b>	<b>6</b>
• Identificar los problemas .....	7
Recopilar la siguiente información: .....	7
• Recopilar todas las hojas de seguridad .....	7
• Identificar los productos separadores .....	8
• Agrupar los productos que tengan la misma clase de riesgo .....	8
• Aplicar la Matriz-Guía de incompatibilidad para almacenamiento .....	8
• Ubicar productos separadores .....	8
• Identificar los productos .....	8
• Alejar los elementos incompatibles: .....	9
• Ubicar en el plano del almacén, .....	9
<b>OTRAS RECOMENDACIONES .....</b>	<b>9</b>
<b>APLICACIÓN DEL METODO PARA LOS PRODUCTOS ALMACENADOS .....</b>	<b>10</b>
<b>4.1 CLASIFICACIÓN DE LOS PRODUCTOS .....</b>	<b>10</b>
<b>CLASE 1 .....</b>	<b>10</b>
<b>EXPLOSIVOS .....</b>	<b>10</b>
<b>CLASE 2 .....</b>	<b>10</b>
<b>GASES .....</b>	<b>10</b>

CLASE 3.....	11
LIQUIDOS INFLAMABLES .....	11
CLASE 4.....	11
SOLIDOS INFAMABLES.....	11
CLASE 6.....	12
SUSTANCIAS TOXICAS E INFECCIOSAS .....	12
CLASE 7.....	12
MATERIAL RADIOACTIVO .....	12
CLASE 8.....	13
SUSTANCIAS CORROSIVAS.....	13
CLASE 9.....	13
SUSTANCIAS Y OBJETOS PELIGROSOS VARIOS.....	13
4.2 IDENTIFICACIÓN DE SUSTANCIAS .....	13
4.2.1 Gases.....	13
4.2.2 Líquidos .....	14
<b>MATRICES GENERALES.....</b>	<b>17</b>
Gases.....	17
Líquidos.....	17
Sólidos.....	18
Matrices específicas para los gases .....	18
Clase 2.1 .....	18
<b>Matrices generales para los líquidos.....</b>	<b>19</b>
Clase 3.....	20
Clase 8.....	20

## **1. OBJETIVO:**

Definir la ubicación y condiciones adecuadas de almacenamiento de las sustancias químicas de la empresa FAMOC DEPANEL S.A, teniendo en cuenta la incompatibilidad de las mismas, con el fin de evitar reacciones peligrosas.

## **2. GENERALIDADES:**

Es esencial prevenir las enfermedades y accidentes causados por los productos químicos en el trabajo, por esto los productos químicos deben almacenarse bajo condiciones óptimas de seguridad, de las cuales también se tienen en cuenta el tipo de riesgo de cada una de las sustancias peligrosas que se manejen ya sea: inflamable, corrosivo, reactivo con el agua, etc.

### **2.1 ETIQUETAS:**

Las etiquetas de los productos químicos deben estar siempre en buen estado, ya que ayuda a identificar rápidamente la clase, el grado de peligro que podría suponer el producto, su manejo seguro y almacenamiento.

Se debe sugerir como información indispensable en la etiqueta, la siguiente información:

- La identidad del producto, nombre común, nombre científico, si la sustancia contiene más de un componente químico que ofrezca peligro.
- Nombre y dirección de la empresa fabricante o importadora del producto.

- Los peligros físicos del producto, si su manejo no es el adecuado este podría incendiarse, explotar o si es reactivo, por lo general estos riesgos se identifican con los pictogramas.
- Los peligros contra la salud, si es toxico por ingestión o por inhalación, si provoca afectaciones a la piel como quemaduras o a los ojos, estos peligros se identifican con pictogramas, color o avisos.

En la etiqueta pueden también figurar:

- Instrucciones importantes sobre el *almacenaje* y *manejo*. Estas podrían incluir información como “utilícese solamente en zonas bien ventiladas” o “almacénese en envases bien cerrados”.

## **2.2 ENVASES Y EMPAQUES**

Los envases deben mantenerse en perfecto estado, es necesario llevar inventarios de los productos para hacer una rotación de estos y evitar que duren mucho tiempo almacenados.

El funcionario debe respetar el envase de los productos, por esto cuando se trasvase a otro recipiente este debe ser del mismo material y debe estar con etiqueta.

Los envases plásticos y metálicos deben almacenarse en un lugar donde no se afecten por condiciones ambientales (sol, lluvia) o químicas (ej.: vapores de ácidos o solventes), ya que estos factores acortan su vida útil, alterando sus propiedades.

Las canecas y bultos deben colocarse dentro diques o estibas, esto para evitar contaminación por posibles derrames y para facilitar su movimiento.

Durante la inspección rutinaria de los recipientes debe verificarse el buen sello en sus tapas, el abombamiento del recipiente (que puede ser indicio de presión interna excesiva por acumulación de vapores o formación de gases por diversas circunstancias), la limpieza del recipiente, el estado de las etiquetas y la ubicación del producto en los lugares exactos asignados para tal fin.

## **2.3 SITIO DE ALMACENAMIENTO**

El área de almacenamiento debe ser un lugar restringido con acceso a solo personal autorizado, con aireación con luz natural pero protegido de la luz directa del sol y sus paredes deben estar secas.

El lugar de almacenamiento debe tener señalizaciones con mensajes de prohibición, cuidados e informativos (salida de emergencia, prohibido fumar, riesgo químico, obligación uso de EPP's, entre otros) y se debe mantener un orden para evitar accidentes. Debe estar dotado con extintores elegidos de acuerdo con las características de los productos almacenados, debe contar con kit de derrames los cuales deben ser supervisados por el personal a cargo para verificar que este contenga lo necesario para tratar un caso de derrame.

Los trabajadores del almacén deben contar con elementos de protección personal, conocer el riesgo de los productos que manipulan, conocer las hojas de seguridad de los productos y saber actuar en caso de emergencia.

## **2.4 ESTANTERÍAS**

Cuando el lugar de almacenamiento cuenta o debe manejar estanterías se prefiere que sean en diseño góndola ya que aprovechan el espacio al máximo, pueden soportar una carga de hasta 35 Lb, el estante debe mantenerse asegurado para evitar que se mueva y que los recipientes se deslicen. El estante debe ser llenado de tal manera que los recipientes que contienen líquidos y son de mayor capacidad vayan abajo, los envases altos hacia atrás y los pequeños adelante. Los productos más peligrosos abajo y los más inofensivos arriba.

## **METODOLOGIA**

Para asegurar el adecuado almacenamiento de las sustancias también se debe considerar las incompatibilidades químicas entre ellas, es muy

importante ya que reduce el riesgo de contacto entre sustancias de reacción peligrosa. Con esto se pretende que los almacenistas o el personal a cargo de la seguridad industrial puedan construir su matriz de incompatibilidades para realizar y mantener una distribución correcta.

Para esto se debe realizar las siguientes actividades:

- Identificar los problemas: verificar si en el lugar de almacenamiento de estas sustancias químicas se cumple con las normas básicas tales como la ventilación y luz adecuada, salida de emergencia, piso no adsorbente, ausencia de sifones o desagües, etc.  
Verificar si el personal está capacitado y conoce los peligros de estos productos.

Recopilar la siguiente información:

- a) ¿Qué elementos tiene proyectado almacenar en el espacio designado?
  - b) ¿Cuál es la cantidad **máxima** que requiere almacenar en épocas de alta producción?
  - c) ¿Qué tipo de envase maneja para cada producto?
- Recopilar todas las hojas de seguridad: tener en cuenta que es una hoja de seguridad y que información provee, también verificar si esta cumple con las 16 secciones que se deben tener de acuerdo al instructivo del Centro de Información de Sustancias Químicas, Emergencias y Medio Ambiente.

**Buscar la clasificación de peligro de las Naciones Unidas** que le corresponde a cada uno de los productos químicos que desea ubicar en el almacén (tener en cuenta la hoja de seguridad).

Azul
Rojo
Blanco
Amarillo
Verde
Gris

Tóxicos  
 Inflamables  
 Corrosivos  
 Oxidantes  
 Riesgo moderado (separadores)  
 Peligroso para el medio ambiente

- Identificar los productos separadores: entre los productos que se almacenan, identificar los No Peligrosos por las Naciones Unidas. Estos productos poco peligrosos pueden servir como “separadores”, ubicándolos en medio de dos clases incompatibles entre sí.
- Agrupar los productos que tengan la misma clase de riesgo: a elección del usuario en este caso los líquidos se pueden separar de los sólidos para evitar que un derrame de una sustancia líquida, afecte una sustancia sólida.
- Aplicar la Matriz-Guía de incompatibilidad para almacenamiento: de materiales peligrosos cruzando las diferentes clases de riesgo identificadas.

### **MATRIZ**

- **Identificar:** aquellas sustancias que requieran condiciones especiales de almacenamiento tales como: gases comprimidos, sustancias radiactivas, materiales inflamables; explosivos o extremadamente reactivos, etc. Evaluar si se deben almacenar en otro lugar de acuerdo a las cantidades.
- Ubicar productos separadores (No Peligrosos) entre las clases incompatibles.
- Identificar los productos: que dentro de su misma clase sean incompatibles, para ello revisar hoja de seguridad. Por ejemplo, el ácido sulfúrico y el hidróxido de sodio son corrosivos



(clase de riesgo 8) y aunque son de la misma clase, la hoja de seguridad señala que deben separarse.


- Alejar los elementos incompatibles: por medio de los separadores, productos no incompatibles de la misma clase o una distinta prudente.
- Ubicar en el plano del almacén, la posición final que ocuparan los productos considerando áreas de desplazamiento del personal, áreas de dispensación, salidas de emergencia, extintores, duchas, zona de despachos, etc.


#### **OTRAS RECOMENDACIONES**

- Mantener el papel, implementos de aseo y otros materiales combustibles, alejados de sustancias químicas. El almacén de productos químicos debe ser un área exclusiva para tal actividad.
- Es importante contar con elementos que permitan atender la eventualidad con las sustancias químicas. Por ejemplo, almacenar los líquidos sobre sistemas de contención de derrames, mantener suficientes materiales absorbentes apropiados tales como paños, calcetines, almohadas, solidificantes, etc. Estos garantizan un tratamiento adecuado ante cualquier vertimiento accidental, protegiendo la salud de las personas y al medio ambiente.
- Algunos productos requieren temperaturas ideales de bodegaje para su óptima conservación. Lea la etiqueta o la hoja de seguridad para garantizar su máxima calidad. La mayoría de los productos se conservan bien entre 15 y 20 °C.
- Por último, se ubican los reactivos clasificados e identificados tanto en su envase como en su respectivo compartimiento o estantería



## 4. APLICACIÓN DEL METODO PARA LOS PRODUCTOS ALMACENADOS

### 4.1 CLASIFICACIÓN DE LOS PRODUCTOS

CLASE 1		EXPLOSIVOS	
<b>Pictograma:</b> 		Son sustancias sólidas o líquidas, o mezclas de ellas, que por sí mismas son capaces de reaccionar químicamente produciendo gases a tales temperaturas, presiones y velocidades que pueden ocasionar daños graves en los alrededores. También incluye objetos que contienen sustancias explosivas y existen 6 subclases o Divisiones de acuerdo con la forma como pueden explotar.	
<b>División 1.1:</b> Riesgo de explosión en masa, es decir, involucran casi toda la carga al explotar e impactan el entorno con la onda generada.	<b>División 1.2:</b> Riesgo de proyección, es decir, emite partículas hacia todas las direcciones cuando explota.	<b>División 1.3:</b> Riesgo de incendio, que puede estar acompañado de proyección de partículas y/o de una pequeña onda expansiva. El efecto puede ser sucesivo (explosiones repetidas).	<b>División 1.4:</b> Bajo riesgo. La explosión por lo general no se extiende más allá del recipiente o bulto.
<b>División 1.5:</b> Riesgo de explosión en masa, pero son altamente insensibles. Es decir, que en condiciones normales de transporte tienen muy baja probabilidad de detonar.		<b>División 1.6:</b> Objetos insensibles que contienen sustancias detonantes sin riesgo de explosión en masa, y con muy baja probabilidad de propagación.	


CLASE 2	GASES
<b>Pictograma:</b> 	Son sustancias que se encuentran totalmente en estado gaseoso a 20°C y una presión estándar de 101.3 Ka. Existen gases: <ul style="list-style-type: none"> <li><b>COMPRESIDOS</b>, que se encuentran totalmente en estado gaseoso al ser empacados o envasados para el transporte, a 20°C. Ej. Aire comprimido</li> <li><b>LICUADOS</b>, que se encuentran parcialmente en estado líquido al ser empacados o envasados para el transporte a 20°C. Ej. GLP</li> <li><b>CRIOGÉNICOS</b>, que se encuentran parcialmente en estado líquido al ser empacados o envasados para el transporte a muy bajas temperaturas. Ej. Nitrógeno criogénico.</li> </ul> <b>EN SOLUCIÓN</b> , que se encuentran disueltos en un

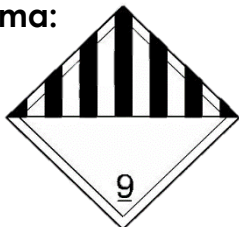
	líquido al ser empacados o envasados para el transporte. Ej. Acetileno (en acetona).
<b>División 2.1:</b> Gases Inflamables, pueden incendiarse fácilmente en el aire cuando se mezclan en proporciones inferiores o iguales al 13% en volumen. Ej. Gas Propano, Aerosoles.	<b>División 2.2:</b> Gases No-inflamables, no tóxicos; Pueden ser asfixiantes simples u oxidantes. Ej. Nitrógeno, Oxígeno.
<b>División 2.3:</b> Gases Tóxicos; ocasionan peligros para la salud, son tóxicos y/o corrosivos. Ej. Cloro, Amoníaco.	

CLASE 3	LIQUIDOS INFLAMABLES
<b>Pictograma:</b> 	<p>Son líquidos o mezclas de ellos, que pueden contener sólidos en suspensión o solución, y que liberan vapores inflamables por debajo de 60°C (punto de inflamación). Por lo general son sustancias que se transportan a temperaturas superiores a su punto de inflamación, o que siendo explosivas se estabilizan diluyéndolas o suspendiéndolas en agua o en otro líquido. Ej. Gasolina, benceno y nitroglicerina en alcohol.</p>
CLASE 4	SOLIDOS INFAMABLES
<b>Pictograma:</b> 	<p>Son sólidos o sustancias que por su inestabilidad térmica, o alta reactividad, ofrecen peligro de incendio.</p>
<b>División 4.1:</b> Sólidos Inflamables, sustancias autorreactivas o explosivos sólidos insensibilizados. Son aquellos que bajo condiciones de transporte entran fácilmente en combustión o pueden contribuir al fuego por fricción. Ej. Fósforo, Azocompuestos, Nitroalmidón humidificado.	<b>División 4.2:</b> Sustancias espontáneamente combustibles. Son aquellos que se calientan espontáneamente al contacto con el aire bajo condiciones normales, sin aporte de energía. Incluyen las pirofóricas que pueden entrar en combustión rápidamente. Ej. Carbón activado, Sulfuro de potasio, Hidrosulfito de sodio.

**División 4.3:** Sustancias que emiten gases inflamables al contacto con el agua. Son aquellos que reaccionan violentamente con el agua o que emiten gases que se pueden inflamar en cantidades peligrosas cuando entran en contacto con ella. Ej. Metales alcalinos como sodio, potasio, carburo de calcio (desprende acetileno).






CLASE 6	SUSTANCIAS TOXICAS E INFECCIOSAS
<p><b>Pictograma:</b></p> 	<p>El riesgo de estas sustancias se relaciona directamente con los efectos adversos que generan en la salud humana. Para clasificarlas se requiere conocer datos como la DL 50 oral y dérmica, así como la CL 50 inhalatoria.</p>
<p><b>División 6.1:</b> Sustancias Tóxicas. Son líquidos o sólidos que pueden ocasionar daños graves a la salud o la muerte al ser ingeridos, inhalados o entrar en contacto con la piel. Ej. Cianuros, Sales de metales pesados, plaguicidas.</p>	<p><b>División 6.2:</b> Sustancias infecciosas. Son aquellas que contienen microorganismos reconocidos como patógenos (bacterias, hongos, parásitos, virus e incluso híbridos o mutantes) que pueden ocasionar una enfermedad por infección a los animales o a las personas. Ej. Antrax, VIH, E.Colí, micro bacteria tuberculosa.</p>
CLASE 7	MATERIAL RADIOACTIVO
<p><b>Pictograma:</b></p> 	<p>Son materiales que contienen radionúclidos y su peligrosidad depende de la cantidad de radiación que genere, así como la clase de descomposición atómica que sufra. La contaminación por radioactividad empieza a ser considerada a partir de 0.4 Bq/cm<sup>2</sup> para emisores beta y gama, o 0.04 Bq/cm<sup>2</sup> para emisores alfa. Ej. Uranio, Torio 232, Yodo 125, Carbono</p>

CLASE 8	SUSTANCIAS CORROSIVAS
<b>Pictograma:</b> 	<p>Corrosiva es cualquier sustancia que, por su acción química, puede causar daño severo o destrucción a toda superficie con la que entre en contacto incluyendo la piel, los tejidos, metales, textiles, etc. Causa entonces quemaduras graves y se aplica tanto a líquidos o sólidos que tocan las superficies, como a gases y vapores que en cantidad suficiente provocan fuertes irritaciones de las mucosas. Ej. Ácidos y cáusticos.</p>

CLASE 9	SUSTANCIAS Y OBJETOS PELIGROSOS VARIOS
<b>Pictograma:</b> 	<p>Sustancias no cubiertas dentro de las otras clases pero que ofrecen riesgo, incluyendo por ejemplo, material modificado genéticamente, sustancias que se transportan a temperatura elevada y sustancias peligrosas para el ambiente no aplicables a otras clases.</p>



## 4.2 IDENTIFICACIÓN DE SUSTANCIAS

### 4.2.1 Gases

NOMBRE COMERCIAL DE LA SUSTANCIA O MATERIAL	COMPOSICIÓN	ESTADO FÍSICO	CLASE DE RIESGO ONU		NÚMERO ONU
			Texto	Pictograma	
Argón gaseoso	Argón	Gas	2.2 Gas comprimido		2817
Mezcla para soldadura	Dióxido de carbono , Argón	Gas	2.2 Gas comprimido no inflamable		1956
Oxígeno gaseoso	Oxígeno	Gas	2.2 Gas comprimido no inflamable	 	1072
Gas Licuado de Petróleo	Propano Comercial - Butano Comercial	Gas licuado	2.1 Gas Inflamable		1075

## 4.2.2 Líquidos

NOMBRE COMERCIAL DE LA SUSTANCIA O MATERIAL	COMPOSICIÓN	ESTADO FÍSICO	CLASE DE RIESGO ONU		NÚMERO ONU
			Texto	Pictograma	
Limpiador Orgánico Desinfectante	Polietileno glicol éter sulfato de alcohol graso	Líquido	Clasificada como no peligrosa		No Aplica
Disolvente N°4 (VARSOL)	Disolvente No. 4	Líquido	3 Líquido Inflamable		1268
Línea Poly Aceite	V a r s o l	Líquido	3 Líquido Inflamable		1210
ACPM	ACPM	Líquido	3 Líquido Inflamable		1202
AWX Performance Plus™ Transparent Basecoat/Blender	2-butoxietanol	Líquido	Clasificada como no peligrosa	No Aplica	No Aplica
Gasolina	Gasolina	Líquido	3 Líquido Inflamable		1203
Blanqueador 5,25%	Hipoclorito de Sodio 13%, Hidróxido de Sodio	Líquido	8 Materias Corrosivas		1791

Cera Autobrillante	Emulsión de polímeros acrílicos, polietilenos y preservante	Líquido	Clasificada como no peligrosa	No Aplica	No Aplica
Jabón Líquido	Tensoactivos, carboximetilcelulosa, fragancia, colorante y preservante	Líquido	Clasificada como no peligrosa	No Aplica	No Aplica
Limpiador Multiusos	Tensoactivos aniónicos, viscosante, fragancia, colorante, preservante y agua	Líquido	Clasificada como no peligrosa	No Aplica	No Aplica
Limpiavidrios	Tensoactivo, alcohol, preservante y colorante	Líquido	Clasificada como no peligrosa	No Aplica	No Aplica
Lustramuebles y Cubrerrasguños	Emulsión de compuestos siliconados, viscosante, aroma y preservante	Líquido	Clasificada como no peligrosa	No Aplica	No Aplica
Silicona	Emulsión de compuestos siliconados, aroma y preservante.	Líquido	Clasificada como no peligrosa	No Aplica	No Aplica
LOCTITE 406	Etilcianoacrilato 7085-85-0, Hidroquinona 123-31-9	Líquido	Clasificada como no peligrosa	No Aplica	No Aplica
SUPRASOLD Limpiador para tubos y accesorios de PVC y CPVC	"Acetato de Etilo Alcohol etílico"	Líquido	3. Líquido Inflamable		1173
SUPRASOLD Soldadura de consistencia Regular para tubos y accesorios de CPVC	Tetrahidrofurano Metil Etil Cetona Estabilizante Resina de CPVC	Líquido	3. Líquido Inflamable		1133




## 4.2.3 Sólidos

NOMBRE COMERCIAL DE LA SUSTANCIA O MATERIAL	COMPOSICIÓN	ESTADO FÍSICO	CLASE DE RIESGO ONU		NÚMERO ONU
			Texto	Pictograma	
PV Rojo Solido D3G-CN	C.I. Pigment Red 254	Sólido	Clasificada como no peligrosa	No Aplica	No Aplica
Sikasil-AC	Distillates (petroleum), hydrotreated middle, triacetoxyethylsilane	Sólido	Clasificada como no peligrosa	No Aplica	No Aplica
Dioxido de Titanio	Dióxido de Titanio, Hidróxido de aluminio, Dióxido de Silicio	Sólido	Clasificada como no peligrosa	No Aplica	No Aplica
Pigmentan Amarillo ANQ13	Pigmentos orgánicos, aditivos	Sólido	Clasificada como no peligrosa	No Aplica	No Aplica
Pigmentan Azul 10867	Pigmentos orgánicos e inorgánicos, aditivos.	Sólido	Clasificada como no peligrosa	No Aplica	No Aplica
Pigmentan Verde ANQ G7 242CN-06	Pigmentos orgánicos, aditivos	Sólido	Clasificada como no peligrosa	No Aplica	No Aplica
Detergente en Polvo	Silicato de sodio, Carbonato de sodio,	Sólido	Clasificada como no	No Aplica	No Aplica
Irganox® B 215	Mezcla de aditivos para estabilización de materiales plásticos	Sólido	Clasificada como no peligrosa	No Aplica	No Aplica
Licowax PE 520 powder	Cera de polietileno	Sólido	Clasificada como no peligrosa	No Aplica	No Aplica
PV Rojo Solido D3G-CN	C.I. Pigment Red 254	Sólido	Clasificada como no peligrosa	No Aplica	No Aplica
Sikasil-AC	Distillates (petroleum), hydrotreated middle, triacetoxyethylsilane	Sólido	Clasificada como no peligrosa	No Aplica	No Aplica
Dioxido de Titanio	Dióxido de Titanio, Hidróxido de aluminio, Dióxido de Silicio	Sólido	Clasificada como no peligrosa	No Aplica	No Aplica
Pigmentan Amarillo ANQ13	Pigmentos orgánicos, aditivos	Sólido	Clasificada como no peligrosa	No Aplica	No Aplica



**5. MATRICES GENERALES**


Gases

<p><b>GASES</b></p> 	<p>Gases</p>
<p>Clase 2 – Gases</p>	<p><b>3</b></p>

<b>3</b>	El almacenamiento de gases requiere condiciones especiales.
----------	---

Los gases deben almacenarse en un sitio exclusivo y separado del almacén de los demás productos químicos.

5.1 Líquidos

<p><b>LÍQUIDOS</b></p> 	9. Sustancias peligrosas varias	8. Sustancia corrosiva	6.1 Sustancias tóxicas	3. Líquidos inflamables
3. Líquidos inflamables	6	4	1	
6.1 Sustancias tóxicas	6			
8. Sustancia corrosiva		1		
9. Sustancias peligrosas varias				

	Pueden almacenarse juntos. Verificar reactividad individual utilizando las MSDS
	Es necesario hacer una valoración del riesgo. Se permite el almacenamiento siempre que el riesgo evaluado no sea significativo.
	Líquidos corrosivos en envases quebradizos no deben almacenarse junto con líquidos inflamables, excepto que se encuentren separados por gabinetes de seguridad o cualquier medio efectivo para evitar el contacto en caso de incidente.

	Las sustancias de la clase 9 (sustancias y objetos peligrosos varios, incluidas las sustancias peligrosas para el medio ambiente) que inicien, propaguen o difundan el fuego con rapidez no deben almacenarse al lado de sustancias tóxicas o líquidos inflamables.
--	---

### 5.2 Sólidos

<p><b>SÓLIDOS</b></p> 	8. Sustancias corrosivas	6.1 Sustancias tóxicas
6.1 Sustancias tóxicas		
8. Sustancias corrosivas	1	






	Pueden almacenarse juntos. Verificar reactividad individual utilizando las MSDS
	Es necesario hacer una valoración del riesgo. Se permite el almacenamiento siempre que el riesgo evaluado no sea significativo.

### 5.3 Matrices específicas para los gases

Todos los gases deben almacenarse separadamente de los líquidos y los sólidos. Los cilindros se deben almacenar en espacios bien ventilados, protegidos del sol, del agua, de la humedad y de ambientes corrosivos. El área de almacenamiento de los cilindros debe mantenerse libre de sustancias inflamables, volátiles y materiales altamente combustibles. Ubicar en un sitio especial, señalizado y lejos de áreas de almacenamiento de productos inflamables.

#### Clase 2.1

En Famoc se almacena GAS LICUADO DEL PETROLEO (GLP), debe ubicarse separada de las demás sustancias químicas y los cilindros vacíos deben estar separados de los llenos.







	<b>GASES INFLAMABLES</b> 	Oxígeno	Mezcla para soldadura	Argón gaseoso
PRODUCTO	CLASE ONU	 		
Argón gaseoso	2.2 Gas comprimido			
Mezcla para soldadura	2.2 Gas comprimido			
Oxígeno	2.2 Gas comprimido 5.1 Oxidante			

Pueden almacenarse juntos.

**5.4 Matrices generales para los líquidos**

Estos deben ser almacenados de forma en que se eviten derrames de los mismos y en caso de que se presenten se debe contar con el kit que contenga los materiales necesarios para los tipos de sustancias liquidas que se encuentren allí.

## Clase 3

LÍQUIDOS		SUPRASOLD Soldadura de consistencia Regular para tubos y accesorios de CPVC	SUPRASOLD Limpiador para tubos y accesorios de PVC y CPVC	Gasolina	ACPM	Línea Poly Aceite	Disolvente N°4 (VARSOL)
PRODUCTO	CLASE ONU						
Disolvente N°4 (VARSOL)	3. Líquido Inflamable						
Línea Poly Aceite	3. Líquido Inflamable						
ACPM	3. Líquido Inflamable						
Gasolina	3. Líquido Inflamable						
SUPRASOLD Limpiador para tubos y accesorios de PVC y CPVC	3. Líquido Inflamable						
SUPRASOLD Soldadura de consistencia Regular para tubos y accesorios de CPVC	3. Líquido Inflamable						

Pueden almacenarse juntos.

## Clase 8

Este tipo de sustancia debe ubicarse separada de las demás sustancias en un sistema de recolección de derrames.

